Технические характеристики электропогрузчиков FB10-25(L)CB

	Характеристики									
1.1	Производитель			Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Модель			FB10CB	FB15CB	FB18CB	FB20CB	FB25CB	FB20LCB	FB25LCB
1.3	Тип привода			Четырехопорный электро, АС	Четырехопорный электро, АС	Четырехопорный электро, АС	Четырехопорный электро, АС	Четырехопорный электро, АС	Четырехопорный электро, АС	Четырехопорный электро, АС
1.4	Тип управления			сидя	сидя	сидя	сидя	сидя	сидя	сидя
1.5	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1000	1500	1750	2000	2500	2000	2500
1.6	Центр загрузки	c	мм	500	500	500	500	500	500	500
1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вил	x	мм	395	395	395	445	445	445	445
1.9	Колесная база	y	мм	1410	1410	1410	1520	1520	1680	1680
	WEIGHT									
2.1	Общий вес, без груза / АКБ включена (простая мачта, минимальная высота)		кг	2935	3100	3330	3920	4295	4310	4310
2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю		кг	3065/630	3890/480	4275/575	5050/665	5820/805	5060/990	5840/710
2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю		кг	1425/1270	1435/1435	1415/1685	1805/1910	1765/2360	1935/2115	1935/2115
	Шины/шасси									
3.1	Тип шин: V=бандажные, L=пневматические, SE=суперэластик - пер. / зад.			L/L	L/L	L/L	L/L	L/L	L/L	L/L
3.2	Размер шин, передние			6.00-9 10PR	6.00-9 10PR	21x8-9 14PR	21×8-9 16PR	21×8-9 16PR	21×8-9 16PR	21×8-9 16PR
3.3	Размер шин, задние			5.00-8 8PR	5.00-8 8PR	5.00-8 8PR	18×7-8 14PR	18×7-8 14PR	18×7-8 14PR	18×7-8 14PR
3.5	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)			2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Передняя колея колес	b10	мм	930	930	925	955	955	955	955
3.7	Задняя колея колес	b11	мм	900	900	900	965	965	965	965
	Размеры									
4.1	Наклон мачты, вперед/назад	a / b	°	7/11	7/11	7/11	7/11	7/11	7/11	7/11
4.2	Высота по мачте, сложенная мачта (см. табл.)	h1	мм	1990	1990	1990	1995	1995	1995	1995
4.3	Свободный ход (см. табл.)	h2	мм	115	115	115	140	140	140	140
4.4	Высота подъема (см. табл.)	h3	мм	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4.5	Высота по мачте, разложенная мачта	h4	мм	4055	4055	4055	4055	4055	4055	4055
4.7	Высота до верхнего ограждения	h6	мм	2110	2110	2110	2110	2110	2110	2110
4.8	Высота до сиденья/платформы оператора	h7	мм	1005	1005	1005	1005	1005	1005	1005
4.12	Высота буксировочного крюка	h10	мм	490	490	490	490	490	490	490
4.19	Габаритная длина	l1	мм	3150	3150	3190	3375	3415	3535	3535
4.20	Длина до спинок вил	l2	мм	2080	2080	2120	2305	2345	2465	2465
4.21	Габаритная ширина	b1/b2	мм	1100	1100	1115	1155	1155	1155	1155
4.22	Размеры вил	s,e,l	мм	35x100x1070	35x100x1070	35x100x1070	40x122x1070	40x122x1070	40x122x1070	40x122x1070
4.23	Каретка вил по DIN 15 173 A/B/нет			2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Ширина каретки вил	b3	мм	920	920	920	1000	1000	1000	1000
4.31	Дорожный просвет под мачтой, с грузом	m1	мм	110	110	110	115	115	115	115
4.32	Дорожный просвет посреди колесной базы, с грузом (вилы опущены)	m2	мм	110	110	110	110	110	110	110
4.33	Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	Ast	мм	3445	3445	3475	3675	3725	3860	3860
4.34a	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, в длину	Ast	мм	3245	3245	3275	3475	3525	3660	3660
4.34b	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, в продольном направлении	Ast	мм	3645	3645	3675	3875	3925	4060	4060
4.35	Внешний радиус разворота	Wa	мм	1850	1850	1880	2030	2080	2215	2215
4.36	Минимальное расстояние между центрами вращения	b13	мм	557	557	557	618	618	706	706
	Характеристики производительности									
5.1	Скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	14/16	14/16	13.5/15.5	14/16	14/16	14/16	14/16
5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза		м/с	0.39/0.54	0.35/0.54	0.33/0.54	0.29/0.47	0.26/0.47	0.29/0.47	0.26/0.47
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		м/с	0.505/0.470	0.505/0.470	0.505/0.470	0.485/0.440	0.485/0.440	0.485/0.440	0.485/0.440
5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза		Н	н.д. / 2560	н.д. / 2430	н.д. / 2350	н.д. / 2930	н.д. / 2800	н.д. / 2890	н.д. / 2810
5.6	Максимальное тяговое усилие, с грузом/без груза			9500	9500	9500	11000	11000	11000	11000
5.7	Преодолеваемый подъем с грузом / без груза			7/10	5.5 / 9.5	5 / 8.7	5.4 / 9	4.5 / 8	5 / 8.2	4.5 / 8.2
5.8	Максимально преодолеваемый подъем с грузом / без груза			22 / 25	19 / 25	17 / 24	19 / 22.5	16 / 20	18 / 20.5	16 / 20.5
5.9	Время разгона (10 метров) с грузом / без груза			4.8/4.3	4.8/4.3	4.8/4.3	5.2/4.6	5.2/4.6	5.2/4.6	5.2/4.6
5.10	Рабочая тормозная система			Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая
	Электромоторы									
6.1	Мощность тяговых моторов (60 мин при полной нагрузке)		кВт	7.0	7.0	7.0	8.5	8.5	8.5	8.5
6.2	Мощность мотора гидравлики при 15 м полной нагрузке		кВт	9.5	9.5	9.5	11.5	11.5	11.5	11.5
6.3	Тип батареи DIN43532/35/36 F/B/C			-	-	-	-	-	-	-
6.4	Батарея напряжение/емкость при 5 часовом разряде		В/Ач	370/415/510	415/510/565	415/510/565	510/565/645	565/645	725/845	725/845
6.5	Вес батареи		кВтч/ч	570	600	600	715	810	1025	1025
6.6a	Расход электричества по циклу VDI cycle			н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.
	Разное									
8.1	Тип контроллера			FET	FET	FET	FET	FET	FET	FET
10.1	Максимальное рабочее давление для навесного оборудования		бар	137	157	172	157	181	157	181
10.2	Расход масла для навесного оборудования		л/мин	50	50	50	55	55	55	55
10.7	Уровень шума, для оператора (EN 12053)		дБ(А)	< 75	< 75	< 75	< 75	< 75	< 75	< 75
10.8	Тип сцепного устройтсва			н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.	н.д.